

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW								
POZ.2.4.PODCIĄG STALOWY								
Poz	Ilość szt.	Oznaczenie profilu	Długość		Masa			UWAGI
			1 szt.	całkow.	jednost.	1 szt.	całkow.	
			mm	m	kg/m	kg	kg	
1	1	HEB300	10000	10,00	117,00	1170,00	1170,00	stal-S235
						g= 1170,00	kg	
Dodatek na spoiny 1,8%						s= 21,06	kg	
Masa elementu:						1191,1	kg	
Ilość sztuk: 1						G= 1191,1	kg	
POZ.2.4.1 PODCIĄG STALOWY								
Poz	Ilość szt.	Oznaczenie profilu	Długość		Masa			UWAGI
			1 szt.	całkow.	jednost.	1 szt.	całkow.	
			mm	m	kg/m	kg	kg	
2	1	IPE 200	470	0,47	22,40	10,53	10,53	stal-S235
						g= 10,53	kg	
Dodatek na spoiny 1,8%						s= 0,19	kg	
Masa elementu:						10,7	kg	
Ilość sztuk: 2						G= 21,4	kg	
KONSTRUKCJA WSPORCZA KW-1								
Poz	Ilość szt.	Oznaczenie profilu	Długość		Masa			UWAGI
			1 szt.	całkow.	jednost.	1 szt.	całkow.	
			mm	m	kg/m	kg	kg	
1	2	HEA 140	4050	8,10	24,70	100,04	200,07	stal-S235
2	2	HEA 200	4690	9,38	42,30	198,39	396,77	stal-S235
3	4	HEA 200	800	3,20	42,30	33,84	135,36	stal-S235
4	8	BL. 10x200	220	1,76	15,70	3,45	27,63	stal-S235
						g= 759,84	kg	
Dodatek na spoiny 1,8%						s= 13,68	kg	
Masa elementu:						773,5	kg	
Ilość sztuk: 1						G= 773,5	kg	
Poz	Ilość szt.	Oznaczenie elementu łącznego	Klasa	Masa			NORMA	
				jednost.	1 szt.	całkow.		
				1000 szt.	kg	kg		
	16	śruba M16/50	kl. 8,8	105,00	0,105	1,68		
	16	nakrętka M 16	kl. 8	36,20	0,036	0,58		
	32	podkładka d 13		6,27	0,006	0,20		
						g= 2,46	kg	
Ilość elementów łącznych x 1						G= 2,5	kg	
Konstrukcja kotwiona do wieńcy żelbetowych na kotwy HILTI HVU - lub równoważne								
ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW								
ZBIORCZY WYKAZ MATERIAŁÓW								
Poz	Ilość szt.	Oznaczenie profilu	Długość		Masa			UWAGI
			1 szt.	całkow.	jednost.	1 szt.	całkow.	
			mm	m	kg/m	kg	kg	
1	1	POZ.2.4				1191,10	1191,10	stal-S235
2	2	POZ.2.4.1				10,70	21,40	stal-S235
3	1	KW-1				773,60	773,60	stal-S235
Razem						g= 1986,10	kg	

Uwaga:

Ciężar stali nie zawiera naddatków

