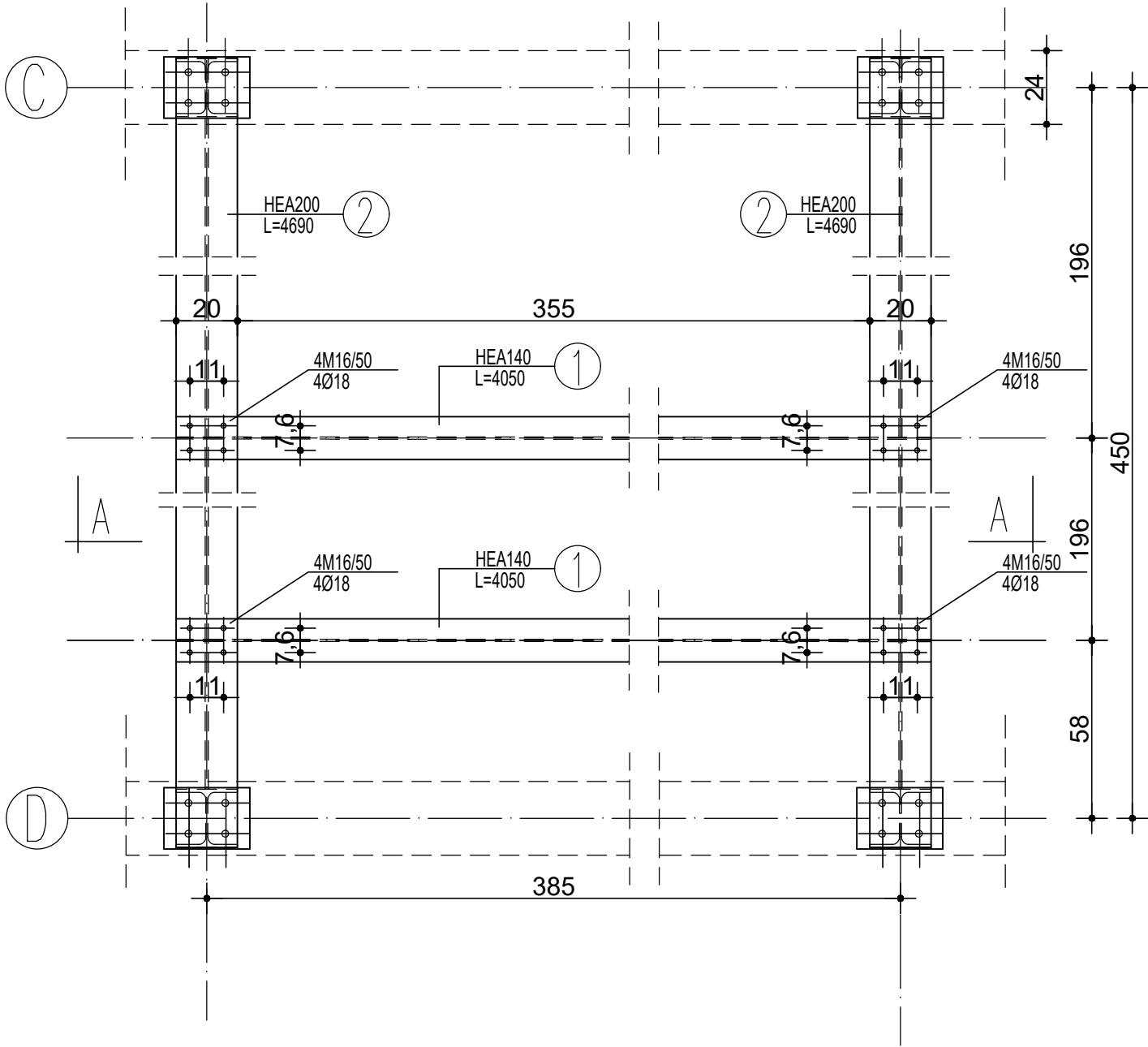
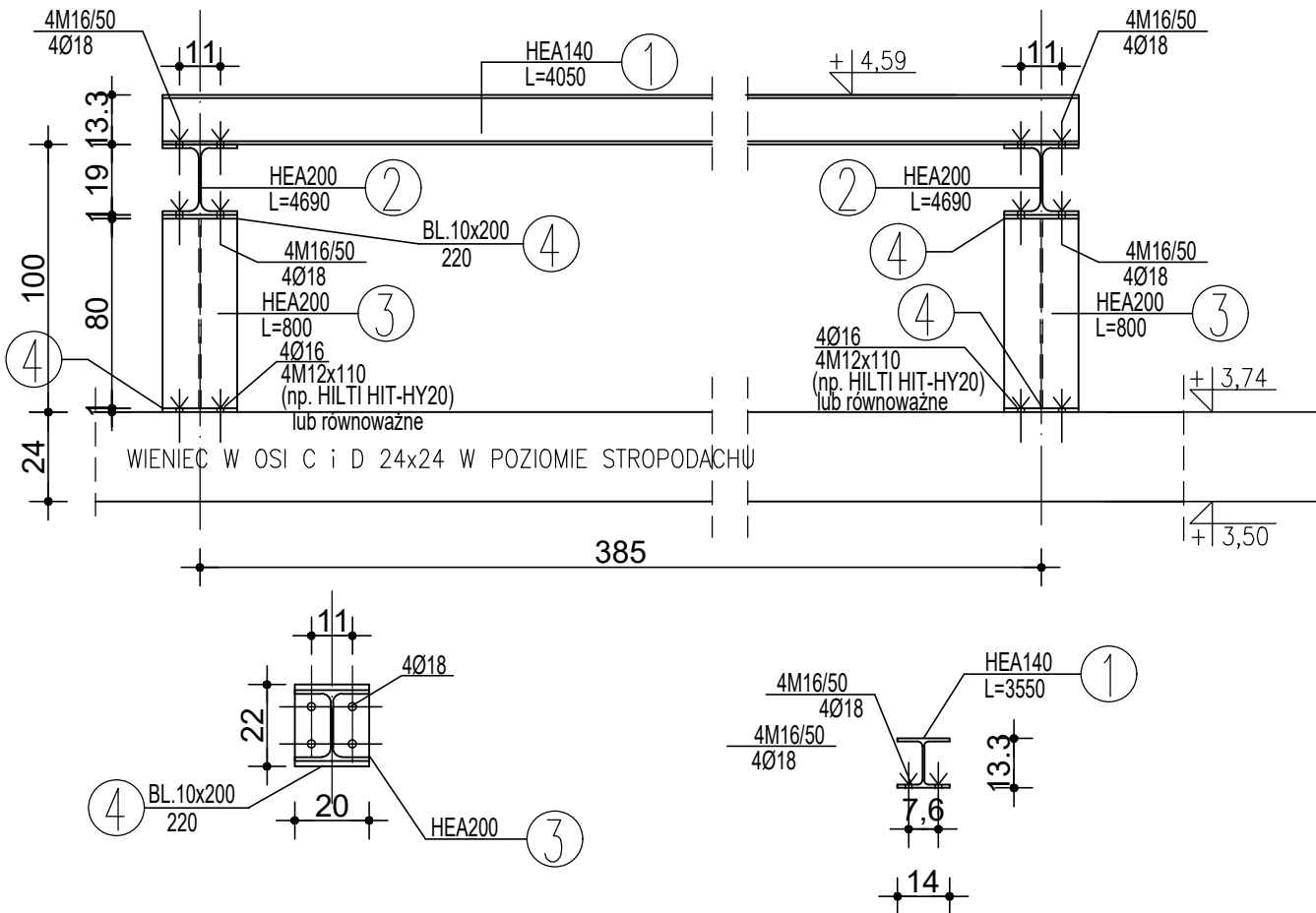


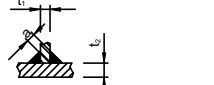
KONSTRUKCJA WSPORCZA KW-1 WYK. SZT.1



PRZĘKRÓJ A:A



- pasy:  
- pozostałe: Spoiny pasów wykonać jako czołowe na pełną nośność.



Wszystkie nieopisane spoiny czołowe wykonać grubości cieńszego z łączonych elementów.

Wszystkie nieopisane spoiny pachwinowe wykonać grubości:

- spoiny jednostronne - 0.7t
- spoiny dwustronne - 0.5t

lecz 2.5 mm < a < 6 mm

gdzie: t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

1. Klasa konstrukcji: "3" wg PN-EN 1090-2
2. Tolerancja elementów - ujemna.
3. Spoiny czołowe kontrolować defektoskopowo.

OPIS ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO:

1. Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia czystości Sa2,5 zgodnie z normą PN EN ISO 8501-1:2007.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C2 wg normy PN-EN ISO 12944.

Konstrukcję pomalować (kolor według ustaleń z Inwestorem)

MATERIAŁY:

Stal konstrukcyjna: - S235J  
Beton : - C25/35  
Stal zbrojeniowa: - AIIIIN,34GS

1. Projekt należy rozpatrywać wraz z opracowaniem architektonicznym.
2. Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć przed korozją.
3. Długości i wymiary prętów, blach i kształtowników konstrukcji przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiaru na budowie.
4. Przed przystąpieniem do prac należy zapoznać się instrukcją i wytycznymi producenta poszczególnych użytych materiałów. Dopuszcza się zastosowanie materiałów innych producentów o niegorszych parametrach technicznych.
5. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
6. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz, za pośrednictwem Inwestora, z Projektantem i za jego zgodą.
7. Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddanych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadany znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
8. Zaistniałe niezgodności pomiędzy projektem architektonicznym i pozostałymi opracowaniami branżowymi oraz stanem istniejącym należy wyjaśnić i uzgodnić z Głównym Projektantem za pośrednictwem Inwestora.
9. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się, za pośrednictwem Inwestora, z Projektantem.
10. Wszelkie zmiany należy uzgadniać z Projektantem za pośrednictwem Inwestora.
11. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć na budowę projekt warsztatowy konstrukcji stalowej.

± 0,00=26,55m n.p.m.

ARCHITEKTONICZNA  
PRACOWNIA PROJEKTOWA  
TOMASZ DROŹDŻYŃSKI  
ul.Konińska 18, 61-041 Poznań, tel./fax 8708 614, 0601 87 51 57

INWESTOR: Urząd Miasta Białogard, ul. 1 Maja 18, 78-200 Białogard

TEMAT: Żłobek Miejski w Białogardzie, ul. Stamma, dz.nr 279/8

KONSTRUKCJA WSPORCZA KW-1

| AUTOR:        | mgr inż.arch. T.Drożdżyński | SPECJALNOŚĆ I NR UPRAWNIENI: | ARCHITEKTURA     | 10/P/98  | PODPIS: |
|---------------|-----------------------------|------------------------------|------------------|----------|---------|
|               | mgr inż. J. Karmeliła       | KONSTRUKCJA                  | WKP/0033/P00K/05 |          |         |
| SPRAWDZAJĄCY: | inż. M. Karmeliła           | KONSTRUKCJA                  | 155/70           |          |         |
| BRANŻA:       | KONSTRUKCJA                 | DATA:                        | 12.2020r.        | REV:     | 00      |
|               |                             | SKALA:                       | 1:20             | NR RYS.: | K5      |